

RAPPORT N° : IAT 210f / 2017

DATE D'EMISSION : 03 / 05 / 2017

Code Projet : A323 17 007

Rapport d'essais de performances énergétiques sur pompe à chaleur Inverter :

GREE

Unité intérieure : GWH18QD-K3DNC2E/I

Unité extérieure : GWH18QD-K3DNA6E/O

Client : Société Industrielle MEGA

Entreprise : Société Industrielle MEGA

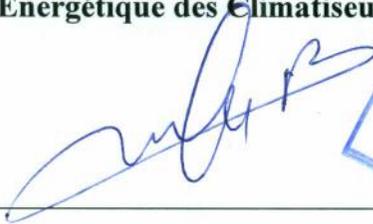
Adresse : Route de Tunis Km 0,5 – 3002 Sfax

La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale et sauf accord écrit par le CETIME.

L'accréditation atteste de la compétence du laboratoire pour les seuls essais couverts par l'accréditation.

Réalisé par :

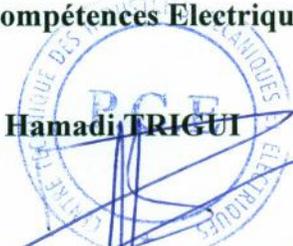
Le Responsable Technique
du Laboratoire de Performance
Énergétique des Climatiseurs



Vérifié et Approuvé par :

Le Coordinateur du Pôle
des Compétences Électriques

Hamadi TRIGUI



Ce rapport comprend 04 pages

REF : FQ-LABOS/RE-001 REV : 07 Date : 30/11/2011

PERIODE DES ESSAIS : Du 28 / 04 / 2017 au 02 / 05 / 2017**ÉCHANTILLON SOUMIS AUX ESSAIS :**

Date de réception : 22 / 03 / 2017
 Livré par : Société Industrielle MEGA
 Nature : Pompe à chaleur – Split système INVERTER
 Refroidissement et chauffage par air (catégorie 1.2)
 Bordereau N° : --- N° d'ordre : ---
 Référence interne CETIME : 22031701f
 Stockage des échantillons avant élimination : Un mois

CONDITIONS D'ESSAIS :

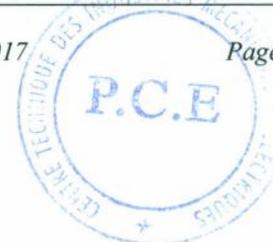
- Ce rapport d'essais atteste uniquement des caractéristiques des échantillons soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires.
- L'échantillon soumis aux essais relève de la responsabilité du demandeur de la prestation
- Méthode d'essai : Chambre calorimétrique à ambiance compensée
- Normes de référence : NT 81. 236 – 245 – 246 et 247 (version 2009)
- Appareil neuf / Longueur de la liaison frigorifique : 5m

RESULTATS DES ESSAIS**1- Description de l'appareil :**

Dimensions unité intérieure : 300 x 970 x 230	Moto - Ventilateur unité extérieure : ZWS30-J (FW30J-ZL) (30 W) Ventilo : 3 pales
Dimensions unité extérieure : 595 x 700 x 260	
Dimensions échangeur extérieur : Echangeur : 545 x 740 x 21 échangeur à deux nappes de 24 tubes	Vanne 4 voies : SHF-4H-23U-P (4,5 / 3,5 W)

2- Marquage :

Élément de marquage		Unité intérieure	Unité extérieure
a.	Fixation de la plaque signalétique	oui	oui
b.	Accessibilité et visibilité de la plaque signalétique	oui	oui
c.	Marque	GREE	
d.	Modèle	GWH18QD-K3DNC2E/I	GWH18QD-K3DNA6E/O
e.	Numéro de série	63229977675	63229977676
f.	Désignation du fluide frigorigène	---	R410A
g.	Masse du fluide frigorigène (Kg)	---	1,10
h.	Tension nominale (V)	220 - 240	
i.	Fréquence nominale (Hz)	50	
j.	Puissance absorbée nominale mode froid / chaud (KW)	---	1430 W / 1380 W
k.	Puissance frigorifique / Puissance calorifique (KW)	4600 W / 5000 W	
l.	EER (WW) / COP (WW)	-- / --	
m.	Degré de protection contre les projections d'eau	---	IPX4
n.	Marque du compresseur	GREE	
o.	Modèle du compresseur	QXA-B102zE190A	
p.	Numéro de série du compresseur	LDC41HX91700266	
q.	Caractéristiques électriques	260 – 350 V DC	



3- Essai en mode froid :

Résultats de l'essai	Unité	Valeurs
Echangeur thermique intérieur :		
Température sèche : (27 ± 0,3°C)	°C	26,99
Température humide : (19 ± 0,3°C)		19,00
Echangeur thermique extérieur :		
Température sèche : (35 ± 0,3°C)	°C	34,99
Température humide : (---)		35,00
Tension d'essai : (230 ± 4%)	V	228
	W	4665
Puissance frigorifique :	BTU/h (*)	15922
Puissance latente :	W	935
Puissance sensible :	W	3730
Coefficient de chaleur sensible SHR :		0,800
Puissance électrique absorbée	W	1370

(*) : Estimation de la puissance en BTU/h sur la base de (1000 BTU/h ≈ 293 W)

4- Synthèse et classification énergétique :

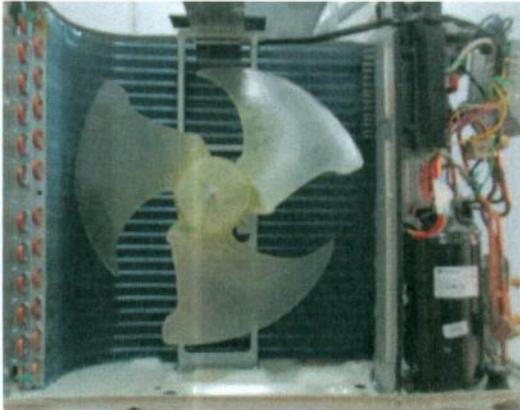
Sur la base des résultats des essais effectués et conformément aux exigences réglementaires stipulées dans l'arrêté du 21 avril 2009 relatif à l'étiquetage des appareils de climatisation individuelle ; les classes énergétiques de l'appareil (marque : **GREE** – modèle : **GWH18QD-K3DNC2E/I / GWH18QD-K3DNA6E/O**) objet de ce rapport sont :

Mode froid			
Puissance frigorifique (KW)	Puissance électrique (KW)	Consommation d'énergie (*) (Kwh/an)	EER (W/W)
4,665	1,370	685	3,41
Classe énergétique :			1

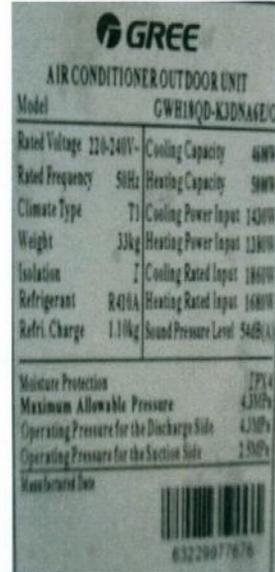
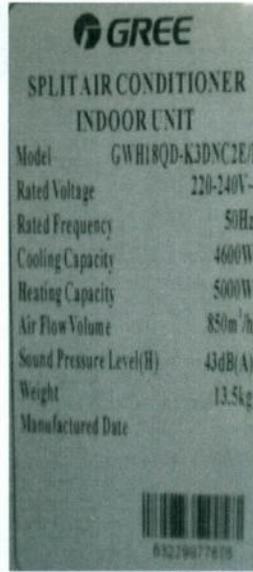
(*) : Estimation de la consommation d'énergie annuelle fondée sur une utilisation moyenne de 500 heures par an



Photos



Unité extérieure



Plaque signalétique



Plaque signalétique du compresseur

Intervenant :

- Akram TOUITI
- Housseem MEJRI



VU ET AUTORISÉ



CONSUMMATION D'ENERGIE



إستهلاك الطاقة

Fabricant	GREE	المصنّع
Modèle		الأنموذج
Unité extérieure	GWH18QD-K3DNA6E/O	الوحدة الخارجية
Unité intérieure	GWH18QD-K3DNC2E/I	الوحدة الداخلية
Economie	1	مقتصد
1		1
2		2
3		3
4		4
5		5
6		6
7		7
8		8
Pas économe		غير مقتصد
Consommation d'électricité par an en mode refroidissement	685 KWh	الإستهلاك السنوي للكهرباء في نظام التبريد
Sur la base des résultats obtenus pour un fonctionnement de 500 heures par an. Dans des conditions d'essai normalisées		حسب النتائج المتحصل عليها بعد تشغيل لمدة 500 ساعة في ظروف اختبار مواصفات
Puissance frigorifique totale	4,665 kW	قوة التبريد الجمالية
Niveau de rendement énergétique (EER)	3,49	النجاحة في استعمال الطاقة
Type		النوع
Refroidissement seulement	←	تبريد وتسخين
Refroidissement et chauffage	←	تبريد بالهواء
Refroidissement par Air	←	تبريد بالماء
Refroidissement par Eau	←	

BON A TIRER

(*) La consommation réelle dépend des conditions d'utilisation et de la localisation de l'appareil

Norme Tunisienne
NT 81.236 / NT 81.245
NT 81.246 / NT 81.247



مواصفات تونسية
81.245 م / 81.236 م ت
81.247 م / 81.246 م ت