

RAPPORT N° : DCATCPEA323244a

DATE D'EMISSION : 25/03/2024

Rapport d'essais de performances énergétiques sur pompe à chaleur inverter :

GREE

Unité intérieure : GWH12AVCXD-S3DTA1C/I

Unité extérieure : GWH12ATCXD-S3DTA1C/O

Client : SOCIETE INDUSTRIELLE MEGA

Adresse : ROUTE DE TUNIS RUE EL GHAFKI KM 0.5 SFAX 3002 TUNISIE

- La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale et sauf accord écrit par le CETIME.

Réalisé par :

Le Responsable Technique
du Laboratoire de Performance
Energétique des Climatiseurs

Housse MEJRI

Vérifié et approuvé par :

Le Directeur Central
de la DCATCPE

Hamadi TRIGUI

Ce rapport comprend 4 pages

Référence : FT7.2

Révision : 4

- Siège social: GP7, Zone Ind Ksar Said
2010 La Manouba - Tunisie
- Sousse: CRT Sousse - Pôle de Compétitivité
Hammam Maarouf - 4000 - Sousse - Tunisie
- Sfax: Technopôle 3021 Sfax

(216) 70 146 000

(216) 70 146 071

(216) 73 822 967

(216) 73 822 966

(216) 74 867 770

(216) 74 867 777

- المقر الإجتماعي : ط و 7 المنطقة الصناعية قصر سعيد
منوبة - تونس - 2010
- سوسة : م.م. التكنولوجيا - القطب التكنولوجي
حمام معروف - 4000 - سوسة - تونس
- صفاقس : القطب التكنولوجي 3021 صفاقس

contact@cetime.com.tn

www.cetime.tn

M.F : 14322PAN000

PERIODE DES ESSAIS : Du 18 / 03 / 2024 au 19 / 03 / 2024**ÉCHANTILLON SOUMIS AUX ESSAIS :**

Date de réception : 02 / 02 / 2024
 Livré par : Société Industrielle Mega
 Nature : Pompe à chaleur – Split système mural INVERTER
 Refroidissement et chauffage par air (catégorie 1.2)
 Stockage des échantillons avant élimination : Un mois

CONDITIONS D'ESSAIS :

- Ce rapport d'essais atteste uniquement des caractéristiques des échantillons soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires.
- L'échantillon soumis aux essais relève de la responsabilité du demandeur de la prestation

METHODE D'ESSAI :

- Chambre calorimétrique à ambiance compensée
- Normes de référence : NT 81. 236 – 245 – 246 et 247 (version 2009)
- Appareil neuf / Longueur de la liaison frigorifique : 5m

RESULTATS DES ESSAIS**1- Description de l'appareil :**

Dimensions unité intérieure : 290 x 880 x 200	Moto - Ventilateur unité extérieure : ZWR30-R (30 W)
Dimensions unité extérieure : 550 x 750 x 310	Ventilo : 3 pales
Dimensions échangeur extérieur : Echangeur : 528 x 840 x 21 échangeur à deux nappes de 24 tubes	Vanne 4 voies : SHF-4H-23U-P-AG

2- Marquage :

Élément de marquage		Unité intérieure	Unité extérieure
a.	Fixation de la plaque signalétique	Oui	Oui
b.	Accessibilité et visibilité de la plaque signalétique	Oui	Oui
c.	Marque	GREE	
d.	Modèle	GWH12AVCXD-S3DTA1C/I	GWH12ATCXD-S3DTA1C/O
e.	Numéro de série	---	---
f.	Désignation du fluide frigorigène	R410A	
g.	Masse du fluide frigorigène	---	1,25 kg
h.	Tension nominale (V)	220 – 240	
i.	Fréquence nominale (Hz)	50	
j.	Puissance absorbée nominale mode froid / chaud (KW)	---	861 / 974 W
k.	Puissance frigorifique / Puissance calorifique (KW)	3360 / 3700 W	
l.	EER (W/W) / COP (W/W)	---	
m.	Degré de protection contre les projections d'eau	---	IPX4
n.	Marque du compresseur	GREE	
o.	Modèle du compresseur	QXFa-M111ze170	
p.	Numéro de série du compresseur	LDFW6EEA2500212	
q.	Caractéristiques électriques	260 - 350 VDC	



3- Essai en mode froid:

Résultats de l'essai	Unité	Valeurs
Echangeur thermique intérieur :		
Température sèche : (27 ±0,3°C)	°C	27,02
Température humide : (19 ±0,3°C)		18,99
Echangeur thermique extérieur :		
Température sèche : (35 ±0,3°C)	°C	35,00
Température humide : (---)		---
Tension d'essai : (230 ± 4%)	V	239
Puissance frigorifique :	W	3397
	BTU/h (*)	11594
Puissance latente :	W	---
Puissance sensible :	W	---
Coefficient de chaleur sensible SHR :		---
Puissance électrique absorbée	W	860

(*) : Estimation de la puissance en BTU/h sur la base de (1000 BTU/h ≈ 293 W)

4- Synthèse et classification énergétique :

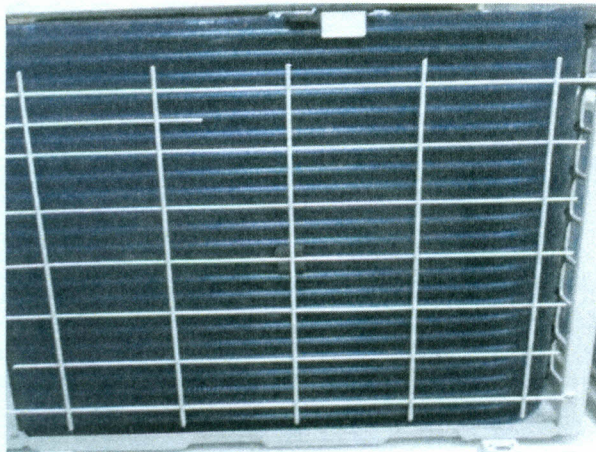
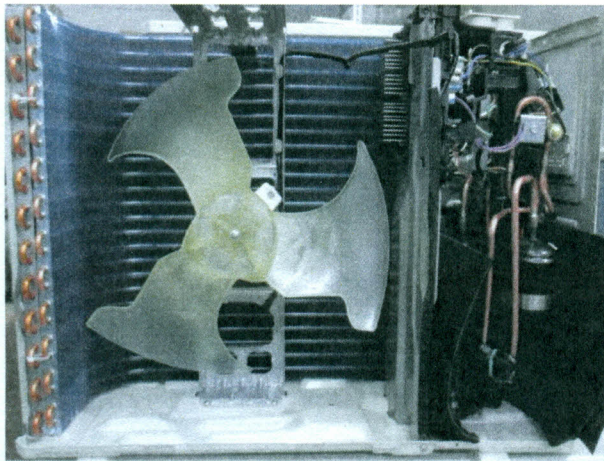
Sur la base des résultats des essais effectués et conformément aux exigences réglementaires stipulées dans l'arrêté du 21 avril 2009 relatif à l'étiquetage des appareils de climatisation individuelle ; les classes énergétiques de l'appareil (marque : **GREE** – modèle : **GWH12AVCXD-S3DTA1C/I / GWH12ATCXD-S3DTA1C/O**) objet de ce rapport sont :

Mode froid			
Puissance frigorifique (KW)	Puissance électrique (KW)	Consommation d'énergie (*) (Kwh/an)	EER (W/W)
3,397	0,860	430	3,95
Classe énergétique :			1

(*) : Estimation de la consommation d'énergie annuelle fondée sur une utilisation moyenne de 500 heures par an



Photos



Unité extérieure

GREE			
SPLIT AIR CONDITIONER INDOOR UNIT			
Model		GWH12AVCXD-S3DTA1C/T	
Rated Voltage	220-240V~	Heating Capacity	3700W
Rated Frequency	50Hz	Air Flow Volume	720m ³ /h
Cooling Capacity	3360W	Weight	11kg
		Refrigerant	R410A

GREE	
AIR CONDITIONER OUTDOOR UNIT	
Model GWH12ATCXD-S3DTA1C/O	
Rated Voltage	220-240V~
Rated Frequency	50Hz
Climate Type	T3
Cooling Capacity	3360W
Heating Capacity	3700W
Cooling Power Input	861W
Heating Power Input	974W
Rated Input	1550W
Maximum Allowable Pressure	4.3MPa
Operating Pressure	
(Discharge Side/Section Side)	4.3/2.5MPa
Sound Pressure Level	53dB(A)
Moisture Protection	1PX
Isolation	I
Refrigerant	R410A
Refill Charge	7.35kg
Weight	31kg

Plaque signalétique



Plaque signalétique du compresseur

Intervenants:

- Housseem MEJRI
- Belhassen KHALFAOUI



FIN DU RAPPORT

Fabricant	GREE	المصنع	
Modèle	GWHI2ATCXD-S3DTA1C/O	الأمودج	
Unité extérieure		الوحدة الخارجية	
Unité intérieure	GWHI2AVCXD-S3DTA1C/I	الوحدة الداخلية	
Econome		مقتصد	
Pas économe		غير مقتصد	
Consommation d'électricité par an en mode refroidissement		430 kWh	الاستهلاك السنوي للكهرباء في نظام التبريد
Sur la base des résultats obtenus pour un fonctionnement de 500 heures par an. Dans des conditions d'essai normalisées			حسب النتائج المتحصل عليها بعد تشغيل لمدة 500 ساعة/سنة بالمخبر في شروط اختبار مواصفاتية
Puissance frigorifique totale		3.397	قوة التبريد الجملة
Niveau de rendement énergétique (EER)		3.95	النجاعة في استعمال الطاقة
Type		← ←	النوع التبريد تبريد و تسخين تبريد بالهواء تبريد بالماء
Refroidissement seulement			
Refroidissement et chauffage			
Refroidissement par Air			
Refroidissement par Eau			

(*) La consommation réelle dépend des conditions d'utilisation et de la localisation de l'appareil

(*) الإستهلاك الحقيقي رهين كيفية و مكان الإستعمال

Norme Tunisienne
NT 81.236 / NT 81.245
NT 81.246 / NT 81.247



مواصفات تونسية
81.245 م ت / 81.236 م ت
81.247 م ت / 81.246 م ت



STE INDUSTRIELLE MEGA

FICHE D'INFORMATION

- 1/Nom et marque du fabricant :.....GREE
- 2/Code d'identification unité intérieure :..... GWH12ATCXD-S3DTA1C/I
- 3/Code d'identification unité extérieure :..... GWH12AVCXD-S3DTA1C/O
- 4/Catégorie d'appareil selon mode de fonctionnement : CHAUD ET FROID
- 5/Mode de refroidissement du condenseur :.....AIR
- 6/Type d'appareil :.....SPLIT
- 7/Classement selon son niveau d'efficacité énergétique(EER) :1
- 8/Consommation annuel d'électricité en mode froid :.....430 KWh/an
- 9/Puissance frigorifique (KW) en mode froid :..... 3,397 KW
- 10/Niveau d'efficacité énergétique EER :..... 3,95
- 11/Puissance électrique absorbée: 0,860 KW
- 12/Limite sup. de la température extérieure de fonctionnement en mode de refroidissement