

RAPPORT N° : DCLE A3112625

DATE D'EMISSION : 04 / 05 / 2026

## Rapport d'essai de performances énergétiques sur réfrigérateur – congélateur « side By side » : TELEFUNKEN / FF2-69N

Client : Ministère de commerce et du développement des exportations

Direction Régional de Sfax

Entreprise : ELECTRO SERVICES

Adresse : Sfax

-La reproduction de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale et sauf accord écrit par le CETIME.

<p>Réalisé par :</p> <p>Le Responsable Technique du laboratoire de Performance Énergétique des Réfrigérateurs</p> <p>Mohamed Taher RABHI</p> 	<p>Vérifié et Approuvé par :</p> <p>La Direction Centrale DCLE</p> <p>Marouane SBAÏ</p>  
--	---



Ce rapport comprend 04 pages

Référence : FT7.2

Révision : 4

- Siège social: GP7, Zone Ind Ksar Said  
2010 La Manouba - Tunisie
- Sousse: CRT Sousse - Pôle de Compétitivité  
Hammam Maarouf - 4000 - Sousse - Tunisie
- Sfax: Technopôle 3021 Sfax

(216) 70 146 000

(216) 70 146 071

(216) 73 822 967

(216) 73 822 966

(216) 74 867 770

(216) 74 867 777

- المقر الإجمالي: ط و 7 المنطقة الصناعية قصر سعيد  
منوبة - تونس - 2010
- سوسة: م.م. القطب التكنولوجية - القطب التكنولوجي  
حمام معروف - 4000 - سوسة - تونس
- صفاقس: القطب التكنولوجي 3021 صفاقس



contact@cetime.com.tn



www.cetime.tn

M.F : 14322PAN000

Période(s) de(s) essai(s) : Du 17 / 04 / 2026 au 04 / 05 / 2026  
 Echantillon(s) soumis à/aux essai(s) :  
 Date de réception : 02/ 04 / 2026  
 Livré par : Ministère de commerce et du développement des exportations – Direction Régional du Sfax  
 Importateur : ELECTRO SERVICES  
 Référence du bordereau : 1648  
 N° d'ordre de l'échantillon : 116/26  
 Nature : Réfrigérateur ménager à compression  
 Description : Réfrigérateur - Congélateur ventilé SIDE BY SIDE noir-deux portes– avec thermostats à contrôle électronique neuf  
 État :  
 Stockage de(s) échantillon(s) avant élimination : un mois

**Conditions générales d'essais :**

- Ce rapport d'essai(s) atteste uniquement des caractéristiques de(s) échantillon(s) soumis à/aux essai(s) et ne préjuge pas des caractéristiques des produits similaires.
- Le(s) échantillon(s) soumis à/aux essai(s) relève (ent) de la responsabilité du demandeur.

- **Condition(s) spécifique(s) d'essai(s) :**

*NT81.71 (2008) paragraphe 8*

Conditions générales d'essais	
Température ambiante de la chambre d'essai :	25 ± 0,5 °C avec HR < 75 %
Tension d'alimentation de l'appareil en essai :	230 V ± 1 %
Vitesse d'air	< 0,25m/s

- **Méthode(s) d'essai(s) :** NT 81.71 (2008)

**RESULTATS DES ESSAIS**

**1 – Marquage :**

*NT81.71 (2008) paragraphe 21*

Accessibilité, fixation, indélébilité et visibilité de la plaque signalétique	Oui
Mention & Type de l'appareil	REFRIGERATOR
Marque	TELEFUNKEN
Modèle	FF2-69N
Numéro de série	TEFZA5M0936001525180319
Volume brut total nominal	NI Litres
Volume utile nominal du compartiment à denrées fraîches « réfrigérateur »	NI Litres
Volume utile nominal du compartiment basse température « congélateur »	NI Litres
Symbole de repérage du compartiment BT	*(**)
Classe climatique – Symbole de classe	SN, N, ST
Pouvoir de congélation	N/A Kg/24h
Désignation du fluide frigorigène	R600a 75 gr
Source d'énergie (Tension nominale & Fréquence)	220-240 V 50 Hz
Puissance nominale / Courant nominal	NI W 1,3 A
Marque du compresseur	GMCC
Modèle du compresseur	PZ110H1Y
Numéro de série du compresseur	50900664ESFLA
Caractéristiques techniques du compresseur	220-240 V /50 Hz R600a
N/I : Non indiqué	

## 2- Mesures des volumes :

*NT81.71 (2008) paragraphe 7.2*

Compartment de l'appareil	Volume Mesuré
Volume brut total :	<b>533</b> Litres
Volume utile compartiment à denrées fraîches (réfrigérateur) :	<b>344</b> Litres
Volume utile compartiment basse température (***) :	<b>177</b> Litres

## 3- Essai de consommation d'énergie :

*NT81.71 (2008) paragraphe 8*

Conditions générales d'essais	
Température ambiante de la chambre d'essai :	25 ± 0,5 °C avec HR < 75 %
Tension d'alimentation de l'appareil en essai :	230 V ± 1 %

*NT81.71 (2008) paragraphe 15*

Consommation d'énergie par 24 heures (par interpolation) :	<b>1338</b> Wh/24h
Consommation d'énergie par 24 heures (par interpolation) en KWh/24h	<b>1,34</b> KWh/24h
Consommation d'énergie par 24 heures (premier point/deuxième point) :	1434 Wh      1306 Wh
Position du thermostat réfrigérateur (premier point/deuxième point) :	4°C/-19°C      6°C/-16°C
Température moyenne compartiment à denrées fraîches (réfrigérateur) :	3,92 °C      5,61 °C
Température maximale compartiment basse température (congélateur) :	-20,7 °C      -17,6 °C

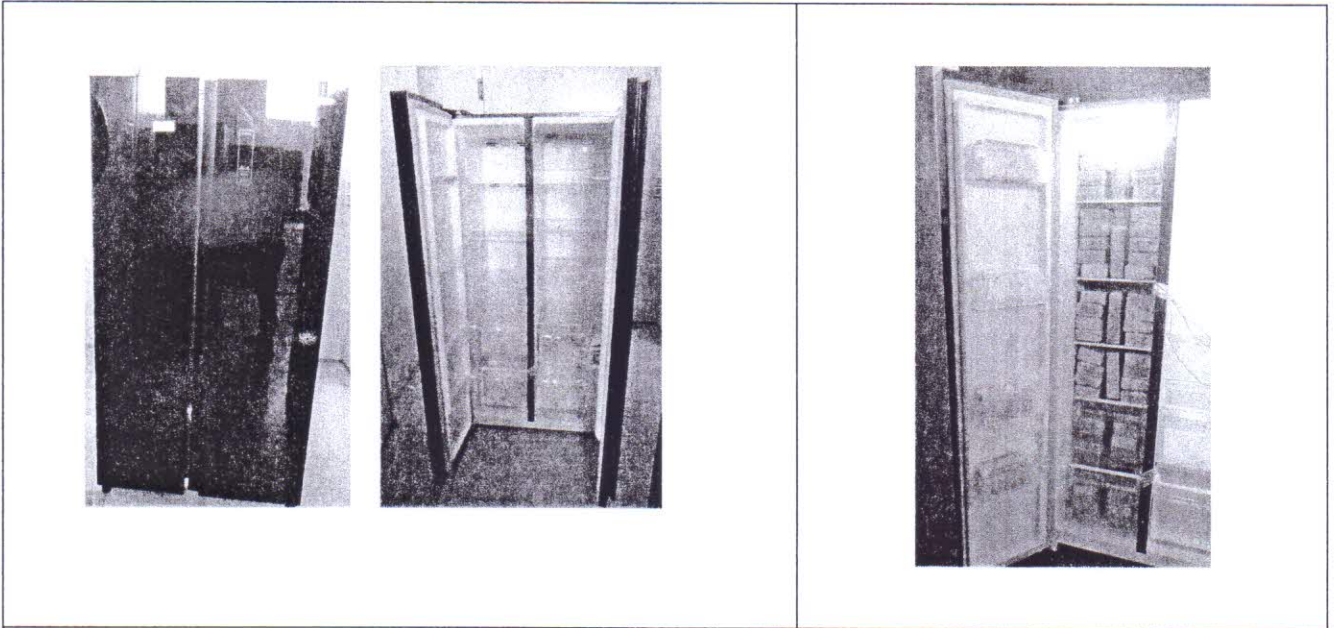
## 4- Classification énergétique :

Sur la base des résultats des essais effectués et conformément aux exigences réglementaires stipulées dans l'arrêté des ministres de l'industrie et de l'énergie et du commerce du 10 septembre 2004, relatif à l'étiquetage des réfrigérateurs, des congélateurs et des appareils combinés ; la classe énergétique de l'appareil (Marque : **TELEFUNKEN** Modèle : **FF2-69N** ) objet de ce rapport est :

❖ <b>Catégorie de l'appareil :</b> Catégorie 7	
▪ Réfrigérateur congélateur ménager avec compartiments de congélation « quatre étoiles »	
▪ Appareil ventilé	
❖ <b>Consommation d'énergie annuelle de l'appareil :</b>	488 Kwh/an
❖ <b>Le volume ajusté :</b>	869 Litres
❖ <b>La consommation d'énergie normalisée :</b>	979 Kwh/an
❖ <b>Indice d'efficacité énergétique :</b>	49,9
❖ <b>Classe d'efficacité énergétique :</b>	<b>2</b>



5- Photos :



Photos de l'appareil

Plan de chargement de l'appareil

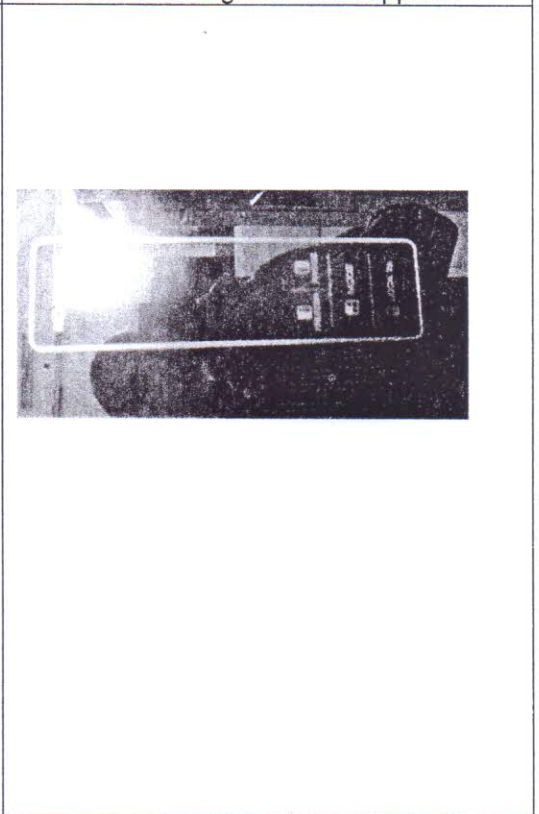


Photo de la plaque signalétique du compresseur et de l'appareil « FIN DU RAPPORT »

Photo du thermostat installé sur l'appareil

LES INTERVENANTS: • Mohamed Taher RABHI

